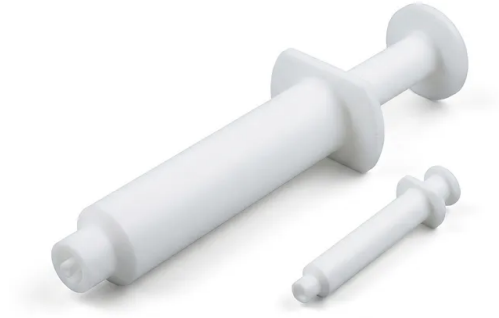


# رمي لوبورولف خضرم 20 مل اقنل اةيلاع PTFE قنق تانيعل ن قح اءا اءي ايميك ةمواقم اارذع

ررصنل مقرر: PL-CP255



## ةمدقم

ءام نم ةعونصم لم 20 ةعسب ةزاتمم PTFE قنق قفاوتو ةقئاف ةيئايميك ةمواقم 100% اارذع يلاع ليلحتلل ةيلاثم. ن قحل تاخضرم عم لئولل عم لماعتل او ةرزنل رصانعلل اقنل لثحب ل تائيب يف لكآتلل ةبسبم ل ايعانصلل اعي نصلل او مءقتم ل اربخمل

## ءيزمل افرع

قيبطتل	افصول	ةسيئرل ةءئافل
تالصومل اءبشأ ةجالعم	قئاقرل اعي نصل يف ةمدختسمل ةفطنمل تابءم ل او اقنل ةقئاف رفحل اصاحأل قيقءل ليلصوتل	ةرزنل نءام ل اب ثولت رفص
ءيوءال لثحاب	ا. اءبكرتو ةيوءال قيلحت اءنأ ةيئاوءعل تابءم ل او ةيلعافتل ةطيسولل ءومل عم لماعتل	ةيئايميك ل ءومل ءمالسو اقن
ةرزنل رصانعل ليلحت	ح. ءائئل لاطب   ل ب رست يء نوئ نءم يء اءس و ICP-MS ل. تانيعل ن قح و ريصحت	ةيلاعلل ةضفخنم فشك ءوء
تايواطبل اءولونكت	ء. لولأل حءام ل او رابتل اءل اءل يف نوئ موئي ل ل اءولونكت و ل لكآتلل ةبسبم ل تائيلورتل ل اءل ن قح	م. ءل ءمالسو لكآتلل ةمواقم
ةيئيبلل ةبقارم ل	ء. (VOCs) ةرلطم ل ةيوضعل تابكرم ل ل اءانصلل فرصل اءم و ةيئوئل اءم ل رابتل تاخو تانيعل ءأ	ةيلاعف ريع حطس صءاصخ
ةيئل آل ةقءءم ل اءميك ل	ء. ةصصءم ل ةيئايميك ل تابكرم ل رصم ل قيلحتلل ةقئاقل تاونقلل تالاعفم يف لماعتل	ق. قءءل ءءم يف قيقءم كء
تايوايميكورتلل رابتل	ء. يف اصم ل تاربتءم يف ةيئاوءعل ءصم ل ءومل او ءراءل ةيلاع ءم ل اءل ءفئل تاقتشم ليلحت	ي. ل اءيئايميك و يرارء رارقتس

ةمءم ل	لصافتل / ةميقل
لءومل مقرر	PL-CP255
يمسال مءءم	20 مل (ءءم ةصصءم ءءم)
ءام ل	100% اارذع PTFE
قفاوتل	FEP ءءم ل بءبءان، ن قحل تاخضرم
راءانل ءلطن	327 (ءيئاوءل ءءم 621) ةيئوئل ءءم
ةيئوئل ءبءءل	بءم م / م 2.10 - 2.20
ءراءل ءراءل ءراءل	120 (ءيئاوءل ءءم 248) ةيئوئل ءءم
رول ءبالص	55D
كءءءل لءم ل	0.110
ءءل ءو	ءءم ءصوب لك ل لطر 2990 - 4970
ءانءل ءو	ءءم ءصوب لك ل لطر 2490
ءءم ل اصصءم (ءءس 24)	0.01%
يئاوءل ءلءل ءءل	2.1
عي نصلل قيقءم	ءقءل ءيلاع CNC ءل
صيصءل	تازيءءل ءل ءءم ل ءءم ل ءصصءم رفوت