

ةيلع اضامحألا ةيقنت ماظن حالصإل ةيعقوم ةينف ةمدخ مكحتلا ةدحوو نيخستلا ةءابع ةنايصو ةاقلل

ررصنل مقرر: PL-CP372



ةمدقم

تءابع ةيفارتحا ةيلحم حالصإل ةنايص تامدخ
ةيقنتب ةصاخلا مكحتلا ةدحوو نيخستلا
يف انقيرف مدقي. ةاقلل ةيلع اضامحألا
لولحو آريبخ آيناديم آينف ةمدغ نيحنان
تارميرلوبال عم ةقفاوتم ةصصخم نيخست
راثآلا ليلحتل ةمراصلل ةائيلل ةيرولفلا
يلع ةيئايميمكلا ةجلعلاو تاربتخملل يف
دالبلل ةوتسم.

ديزلما فرعا

قبيطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةءافلا
راثآلا ليلحت ةيئايميمكلا	فايطم يف مءدختسلا (HCl) كيرولكوريءهلا ضمحو (HNO3) كيرتيلال ضمحو ةيقنت يولويولل نمزللا مزلو ةئاظنل بسنب ةلكتلا	دغ فشكلا فشاكولل (Blanks) تاغوسلا نم للقي ةيئلل ةصصخملا تايوتسملا
ءابشأع نصت تالصولا	قئاقلا شقن تالعمل ةاقلل يلاع كيرولكوريءهلا ضمحو ةيقنتو يعقوملا فيظنلا	دغ نم للقيو ةبءات ةيئايميمك ةيلعاف نمضي تامسجلا
ةيئيلب ةبقارملا	فرصلا ءايم تانيع يف ةلقتلا نءاعمل رابخال ةريبك تايملكب ضمحا ءدع ءبرتللا	رابخال تاربتخمل ةيئاتل ةيلع ةيقوتوم ةيراجتلا
ةدوخل ةبقارم ةيئالديصلا	تءاقتنلا يف USP <232>/<233> ةيرصنل ءبائوشلا رابخال فشاكولل ةيقنت ةيئاولا	ةمراصل ةيميظنلا ةاقلل ريععمل لاثملا
ةيئولل ءاوملا ةجلعم	ءاخال يف ةصصخملا رئاظنل لصلل صصختملا ضمحا ريطقت عم لمءتلا	رطاخملا ةيلع تاربتخمل ةائيلل يوق ءانب
ةيطيحملا ءوئيل	ةيئيلب ءاخالو رءبلا ءايم يف ةرزنل نءاعمل ليلحتل ةئاظنل ةقئاف فشاكولل ءدع	ضمحا ءاخالو ءاوملا ءاوملا ءاوملا ءاوملا ءاوملا ةيساقلا
ءافصولا ءئف	ءافصولا ليلصلا (ررصنل مقرر: PL-CP372)	ةفصولا ءئف
ءاظنلا فيرعت	ءدوملا فرعم	PL-CP372
ءمدخل قاطن	ةنايصل ءون	تاونوملا لءبءسا / يلمح حالصإ
	مءدللا ةوتسم	ةوتسم يلع نحش / (ءنيحنان ةقطنم) ةيعقوم ءمدخ دالبلل
ءدحو ءافصولا مكحتلا	مكحتلا ةقيرط	قيد ءجلعم PID مقرر مكحت
	ءدلا ءدح	قاصصختلل لءبق (110V / 220V AC)
	ءراخل ءءءة قءة	ءءاءم ءءءة ةيلع تاربعلم (مءل عمءلا ءءءة)
	لصوتلا ةيلءبق	ةصصخم ةيعانص تالصولم / ةيساقي ربتخم سبقم
ءءابع ءافصولا نيخستلا	نيخستلا رصنع	ءناصلل يلاع ءمواقم كللس
	لزلع ءءم	كيماريسلا ءاوملا ءاوملا ءاوملا ءاوملا
	ءلالع ءءم	PTFE بءلءم ءاوملا ءاوملا ءاوملا
	قفاوتلا	ةيئولل ءاوملا 2000، 1000، 500 مءللا مءصم ةصصخم

قېبېتېل	فصول	هېسې ئىزلا ەدئافلا
تافصاوملا ەئف	رئصنعلا مقرر) لماعملا لئصافئ (PL-CP372)	ەفصاوملا ەمئق
صئصئخئلا	ەسئئەلا	ەصصئم CNC ەئلا ئالصومو ەئارء
	ەمالسلا ئازئم	طبص ەءاع ەئارء ئامطنم / ەئرائئء ەدئاز ەئارء ئاراذن ەئوئ