

15 - بادال يلاع Tfm ققي قدلا تاجوم لاب مضه لة عو ل ماح تان يلا عري ضحت م عدل صي صحت لل ل باق ا ع وضو

رقصن لة م قر: PL-CP353



ة مدقم

لماح مادختساب ة يربخ م لة ة جات ن لة ني سحت
ص صخ م لة TFM ققي قدلا تاجوم لاب مضه لة عو ل ماح
يلا ع طغض تحت تان يلا عري ضحت ل م ص م لة او
رارقتساو ة قئاف ة يئاي مي ك ة م واق م ب زي مت ي و
لم لة ريس ربع راث ل ل ققي قدلا ل ل يلا ع ل ل يرح
ب ل ط م لة ي ث ح ب لة او ي ع ان ص لة

دي ز م لة فر ع

قي ب ط لة	فصولا	ة سي ئير لة ة ئاف لة
ة يئاي ب لة ب رت لة ل ل يلا ع	نداع م لة ن ع ف ش ك ل ل ة ز ك ر م لة ص ا م ا ل ا م اد خ ت س ا ب س ا و ر ل ل ا و ب ر ت لة تان ي ع م ضه ة ل ي ق ت لة	ق ب ئ ز ل ل ل م لة ة ر ي ا ط م لة ر ص ان ع ل ل ع ف ت ر م د ا د ر ت س ا ص ا ص ر ل ل ا و
ة ي و ا ل ا ر ا ب ت خ ا	ا ق ف و ي ر ص ن ع ل ل ب ا و ش ل ل ر ا ب ت خ ا ل (APIs) ة ل ا ع ف ل ة ي ن ا ل د ي ص ل تان و ك م لة ر ي ض ح ت USP. ت ا د ا ش ر ر ا ل	ة ي ع و ا ل م ع د م ا ط ن م ن و ل ت لة ر ط خ ي ل ع ي ض ق ي
ا ذ ع ا ل ة م ا ل س ص ح ف	نداع م لة او ة م ا س ل ل ن د ا ع م لة ن ع ف ش ك ل ل ة د ق ع ل ل ة ي ئ ا ذ ع ل ت ا ف و ف م لة ن د ع م ت ة ي ئ ا ذ ع ل ا	م ج ح ل ا ت ا ذ ت ا ع ف د ل ا ر ا ب ت خ ا ل ة ي ج ا ت ن ا ل ا ة ي ل ا ع ة ج ل ا ع م ر ي ب ك ل ل ا
ي ئ ا ي م ي ك و ر ت ب ل ل ل يلا ع	ة ر ز ن ل ل ن د ا ع م لة ي و ت ح م د ي د ح ت ل ت ا ز ف ح م لة او ة ل ي ق ت لة ت و ي ز ل ل ل ل ح ت	ة ي و ض ع ل تان ي ع لة م ضه لة ي ل ا ع ل ا ط و غ ض ل ل م و ا ق ي
ي ج و ل و ي و ي ج ل س م ل ا	ة ر د ا ن ل ل ة ي ص ر ا ل ا ر ص ا ن ع ل ا م ي م ك ت ل ر و خ ص ل تان ي ع و ن د ا ع م لة ت ا م ا خ م ضه	ك ي ر و ل ف و ر د ي ه لة ص ا م ا ط ل ل ع ل ة ي ئ ا ن ت س ا ة م و ا ق م
ر م ي ل و ب ل ا د ا و م ر ا ب ت خ ا	ت ا ت و ل م لة او ت ا ف ا ص ا ل ا ل ل يلا ع ل ل ت ل ط ا ط م لة او ك ي ت س ا ل ب ل تان ي ع ك ي ك ف ت	ل و ط م لة ن ي ح س ت لة ت ح ت ي ل ك ي ه لة ل م ا ك ت لة ي ل ع ط ف ا ح ي
ي ج و ل و ي و ي ب ل ل ل يلا ع ل ل ي ر ي ر س ل ا	ة ر ز ن ل ل ر ص ا ن ع ل ا ت ا ح ب ا و ة ي م س ل ل ت ا س ا ر د ل ل ة ج س ن ا ل ا و ا م د ل تان ي ع ة ج ل ا ع م	ة ي س ا س ا ج ل ل يلا ع ف ش ك ل ل ة ي ق ن ة ن ي ل ا ع ا ق ب ن م ن ص ي I C P - M S . ط س ا و ب

ة ر ي م لة	ت ا ف ص ا و م ل ا ل ي ص ا ف ت (ج د و م ن ل ل) : P L - C P 3 5 3
ة د ا م ا ل ب ي ك ر ت	ل د ع م ن ي ل ي ئ ي و ر و ل ف ا ر ت ت ي ل و ب) ز ي م ت M T F (
ن ي و ك ت ل ا	ا ع ص و 15 - ب ة ج ا ت ن ا ل ا ي ل ا ع ط ي ط خ ت
ي ع ي ن ص ت لة ق ي ر ط	ق ي ق ي د و ص ص خ م (CNC) ر ت و ي ب م ك ل ا ب ي ل ل ي ل ع ش ت
ي ئ ا ي م ي ك ي ق ا و ت ل ا	ة ي و ض ع ل ا ت ا ب ي ذ م ل ل ا و د ع ا و ق ل ل ا و ة ي و ق ل ل ص ا م ا ح ل ل ة ل م ا ش ة م و ا ق م
ل ي غ ش ت لة ا ر ا ح ة ج ر د ق ا ط ن	د د ح م لة م ضه لة ل و ك و ت و ر ب ت ا ب ل ط ت م ي ل ع ا ن ا ب ص ي ص خ ت ل ل ل ل باق
ط غ ض ل ا ف ي ن ص ت	ط غ ض ل ا ة ي ل ا ع ة ي ع و ا ل ا ت ا ي ل م ل ع م د ل س د ن م
د ا ع ا ل ا	ي ل ل ا ل ا ة ق ي ق د ل ل ا ت ا ج و م ل ا ف ي و ج ت د ا ع ا ب ا ق ب ا ط م ل ل م ا ك ل ا ب ص ي ص خ ت ل ل ل ل باق
ي ئ ا ه ن ل ح ط س ل ا	ل ي ئ ص ص ا ص ت م ا ل ا ق ن ل ا ي ل ا ع ل و ق ص م ح ط س
ق ف ا و ت ل ا	ة ي ل ل ا ل ا ة ن ع م لة ة ك ر ش ل ا ب ة ص ا خ ل ا م ضه لة ة ي ع و ا م ئ ا ل ي ل ص ص خ م ق ب ا ط م