

ةناو طس أو PTFE ةدام نم لم 22 ةعس صي صختلل ةلباق ةني ع ض بقمب ةدوزم لكآتلل ةمواقم

ررصن عل مقرر: PL-CP179



ةمدقم

تاذ ةناو طس أو ةاقننل ةيلاع PTFE ةني ع مدقت لكآتلل ةوصق ةمواقم ةقيمعل ةقبطلل ةلباق ، ةب لطلتمل ةي عانصلل تائي ببل ذخأ تابل لطلتم ةي ببل لل مكالاب صي صختلل ، ناديمل وأ رب تخملا يف ةدحمل تاني علا ، نم آي لاخو آقي قد آع مج يوقلل ماظننل اذه نم صي ةي ةي مكي كل تاي لمعلل يف لئ او سللل تاتولملا ةي ساقل.

دي زملا فرع

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةدئافل
هابشأل ةب طرلل ةجلل عملا تال صوملا	ةساسحل ةي ةي مكي كل داوملا ةاقننل ةقئاف صامحل نم تاني ع ذخأ ج. اتننل طوطخ نم ةوضلل	دي روتل ةلس لسل ةرزننل نءاعمل ثولت نمي
ةي ةالدي صلا داوملا قيلخت ةل ةل (API)	ةب سب سمل ةي وعلل قيلختل تائي ببل نم لعافتل طيسو صالختلا لكآتلل	ةي ةناو ةعل تاي ببل عم داوملا قفاوت نم صي
ةي ةي ببل ةي ملام راب تخا	فرصلل ةي ملام وأ ةي ةي وعلل ةي ملام تاقبطل نم تاني ع ذخأ ةي راطتم تاتولم ةل ةي ةي وعلل ةي ملام	حطسلا ةل قمعلا نم ةني علا ةمالس ةل طفاحي
ةي ةي مكي كورتبلا ةل لحتلا	ةاف صملا ني زخت تادحو نم تانوب كورتبلا ةل ةل نءاعمل تاني ع عم	ةي ةل ةل طوغلل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
ةي وونل تاي ةل ةل ةل قارم	ق فارم يف لكآتلل ةب سب سمل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل	ةي ةي مكي كل موح ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
ةي ةي مكي كل داوملا ةل ةل ةل ةل	لكآتلل ةب سب سمل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل	لادب سلا فيلاكت نم ليوطلل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
ةاقننل ةل ةل ةل ةل لحتلا	فشاوكل عم لم ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل	ةق يقد ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
راجبل قامعأ ثا حاب	مولعل ةل ةل تائي ببل يف ةق يمعل تاقبطل نم لئ او سلا عم ةي ةي مكي كل تاطي حمل	فرطتمل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
تاف صاوملا ةئف	لم ةل	ةردق PL-CP179
داوملا صئاصح	ةي ةل ةل ةل ةل ةل	100% PTFE ةل ةل ةل ةل ةل
	ةي راي تخا داوم	ةي ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
	ةي ةل ةل ةل ةل ةل	(رولفلل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل)
ةل ةل ةل ةل قاطن	ل ةل ةل ةل ةل ةل	تاي ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
ةل ةل ةل ةل ةل	ةي مءل ةل ةل	لم 22 ةل ةل ةل ةل ةل
	تاني ع ذخأ قمع	ةق يمعل تاقبطلل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
	رادلل كمس	ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
ةي مءل ةل ةل ةل	ص بقملا عون	ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل
	قلا ةل ةل	قلا ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل ةل

قيبطت ل	فصول	هسيئرل اءائفال
نافصاوم ل اءف	لماع ل	ءرق PL-CP179
	حطس ل ل بيطشت	0.4 م ل قأ (Ra) ءنوشخ طسوت م بءاقن ل ل اع CNC ءقء ب بيطشت رتم ورك م
لائم ل	ع نصل ل	ISO ءءاشب ءم عم CNC ءقء ب ع نصل
	ءاقن ل ر اع م	نافصا ل ل م ل اع جات ن رزن ل ل لحت ءرد