

تاحتفل ددعتم PTFE ن م صامحألل م واقم ص صخ م معد ل ماح PFA ن م ني جوردیهل ص اصت م ماظن ل ماحل

رقصن العال م قر: PL-CP378



ة مدقم

PTFE و PFA ن م ة ص صخ م ة يف ارتحا معد ل ماح ني جوردیهل ص اصت م ة مظنأل أي سدنه ة م م ص م ددعت م ح باوكلل هذ م ن م ص ت . ة اقنل ة ل ة ا ع آر ارق ت سا صامحألل ة م واقم ل تاحتفل ة ل و ط ة ن ا ت م و ، زاغل ل ة م ا ل س و ، اقئ ا ف أي ئ ا م ي ك ئ ا ب ر ه ك ل ل ل ل ح ت ل ت ا ئ ي ب ف ي ف د م أ ل ا ، ل م ل م ع م ل ث ح ب ل و ، ة ب ل ل ط ت م ل ا ع ي ا ن ص ل ا ، د و ق و ل ا ا ي ا ل خ ر ا ب ت خ ا و .

دي زم ل ا فر ع ا

ق ي ب ط ت ل ا	ا ف ص و ل ا	ة ي س ي ئ ر ل ل ة د ئ ا ف ل ا
د و ق و ا ي ا ل خ ل ر ي و ط ت ل ا و ث ح ب ل ا ن ي ن ج و ر د ي ه ل ا	معد ل م زاغل ا ت ا ف ط ن م معد ل م د و ق و ل ا ا ي ا ل خ ة م ز ر	ر ج م ل م م س ت م ن ع م ي و زاغل ا ة اقن ن م ن م ي
ا ه ا ي م ل ل ئ ا ب ر ه ك ل ل ل ل ح ت ل ا ي و ل ق ل ا	ن م ل ك ش ب ص ا ص ت م ا ل ا ة ز ه ج ا ب ي ك ر ت ئ ا ب ر ه ك ل ل ل ل ح ت ل ا ة ن ا ت ا	ا ي و ل ق ل ا ت ا ت ل و ر ت ك ل ل ا ل د ص ل ك ا ت ل ا ة م و ا ق م ة ي س ا ق ل ل
ة ر ز ن ل ل ن د ا ع م ل ل ل ح ت	ت و ل ت ب ن ج ت ب ج ي ة ا ف ا ط ن ل ا ة ق ئ ا ف ت ا ئ ي ب ف ي ص ا ص ت م ا ل ا و م ص ه ل ا ب ي ا ن ا ب ا ع ي ت س ا ا ه ا ي ف ن د ا ع م ل ا	ة ل ب ا ق ل ل ت ا ت و ل م ل ا ة اقن ل ل ا ع PFA ن م ع م ي ب ح س ل ل ل
ت ا ل ا ص و م ل ا ه ا ب ش ا ر ف ح	ة ي ئ ا م ي ك ل ل ا د ا و م ل ا ع ي ز و ت ف ي ة م د خ ت م س م ل ا زاغل ا ص ا ص ت م ا و ل ئ ا و س ل ل ا ل ق ن ل ب ي ا ن ا م ي ط ن ت ة ا ق ن ل ا ة ي ل ا ع ر ف ح ل ل	ر ف ح ل ل م ا و ع م ن ا ه ر ي و HF ل . ة م و ا ق م ة ي س ا و د ع ل ل
زاغل ا ل س ع ة م ط ن ا	ت ا ي ل م ع ي ف ي ل ا و ت ل ا ي ل ع ل ة ص ت م ل ا ص ا ص ت م ا ل ا ة ي ع و ا ل ت ا ح ت ف ل ا د د ع ت م معد ل ك ي ه ر ي ف و ت ة ب ي ب ر ح ت ل ا ع ن ا ص م ل ا ي ف زاغل ا ف ي ط ن ت	زاغل ا ة ج ا ع م ب ح م س ي ر ي ا ي ع م ل م ي م ص ت ل ا ع س و ت ل ل ة ل ب ا ق ل ا
ا ي ئ ا م ي ك و ر ه ك ل ل ث ح ب ل ا	د ه ج ل س ا ي ق ة ن ا ت ا ه ن ا ك م ف ي ص ا ص ت م ا ل ا ة ي ع و ا و ة ي ئ ا ب ر ه ك ل ل ا ب ا ط ق ا ل ا ت ا ع ي ح ت ا ة ا ق ب ا ة د ق ع م ل ا ع ن ا م م ل ا ة ي ف ا ي ط م و ا ي ف ي ط ل ا	ق ي ق د ل ل س ا ي ق ل ل ز ا ت م م ي ئ ا ب ر ه ك ل ز ع
ا ي ئ ا ب ل د ص ل ا	ا ي و ح ل ت ا ت و ل م ل ل ل ح ت ف ي ة م د خ ت م س م ل ا ص ا ص ت م ا ل ا ب ي ا ن ا و زاغل ا ت ا ن ي ع ذ خ ا ت ا ج ا ر ز ل معد ل ر ي ب ت خ م ل ا و ا ي ن ا د ي م ل ا	د م ا ل ل ي و ط ر ر ك ت م ل ا م ا د خ ت س ا ل ل ن ي ت م ا ن ب

ل م ا ع م ل ا	ا ت ا ف ص ا و م ل ا ل ي ص ا ف ت (P L - C P 3 7 8 ر ا ر ط ل ا ة ل س ل س)
زا ر ط ل ا م ق ر	PL-CP378
ا ي س ا س ا ل ا ة د ا م ل ا	ص ا ص ت م ا ل ا ة ا ع و ق ا و ت) PFA / (ل م ا ح ل) ا ق ن ل ل ا ي ل ا ع PTFE
ة ي ئ ا م ي ك ل ل ة م و ا ق م ل ا	ع ة ا ش ا ل ل ت ا ي و ل ق ل ل ا و ص ا م ا ح ا ل ا ع ي م ح ل ة م و ا ق م ، (0 - 1 4 ة ص و م ح ل ا ج ر د) ة ي م ا ع
ة ر ا ح ل ا ج ر د ق ا ط ن	(ت ي ا ه ن ر ه ف ج ر د + 5 0 0 ي ل ل ت ي ا ه ن ر ه ف ج ر د - 3 2 8) ة ي و ئ م ج ر د + 2 6 0 ي ل ل ة ي و ئ م ج ر د - 2 0 0
ب و ق ت ل ل ن ي و ك ت	(ة ص ص خ م ت ا ح ت ف ل ا د د ع ت م ت ا ف و ف ص م و ا ، ب و ق ت 6 ، ب و ق ت 4 ، ب ي ب ن ق ت) ص ي ص خ ل ل ل ل ب ا ق
ب ق ت ل ر ط ق	(م م ± 0.1 ت ا ت و ا ف ت ل ا) PFA ا ع ا و ل ي ج ر ا ح ل ر ط ق ل ل ب س ا ن ي ل ا ص ي ص خ ع ن ص م
ح ط س ل ل ب ي ط ي ش ت	(ر ت م و ر ك ي م < 0.8 Ra) ة ق د ل ل ا ي ل ل ا ع CNC ب ي ط ي ش ت
ق ا و ت ل ا	ل ئ ا و س ل ل ا ل ق ن ل ب ي ا ن ا و ن ي ج و ر د ي ه ل ا ص ا ص ت م ا ة ي ع و ا ل ن س ح م
ب ي ك ر ت ل ا ط م ن	(ص ي ص خ ل ل ل ل ب ا ق) ط ئ ا ح ل ا ي ل ع ب ي ك ر ت و ا ، ب ع ش م ع م ج م د ، ة ل و ا ط ل ا ح ط س ي ل ع
ص ي ص خ ت ل ا	و ا ت ا ط ط خ م ل ا ي ل ع ا ن ب ة ي ا ه ن ل ل ل ا د ب ل م ن (CNC) ي ل ل ا ل ل ب س ا ح ل ا م ا د خ ت س ا ب ع ي ص ت م د خ ت م س م ل ا ا ه ر ف و ي ت ل ا ت ا ف ص ا و م ل ا