

KINTEK

?? ?????

>>> ?????? ??

تأقت وبتل، سايق ل لتان اوطسأ، باوكألا) ةيمويلا ةيساسألا ةيربم ل تاوأل نمأءب
ل لحت تاوأو، (مضهلاو يزك رمل درطال بيبانأ، ل يسغل/فش اوكل تاجز، قابطألا
لئ اوسل ل قن تانوكم ل لإ الوصو، نيزختل/فيظنتل تانازخو، ءاقنل ةيلع راتألا
حيشرتلاو تانيلع ريزحت تاوأو، (تامامل، تابيك رتل، بيبانألا) ةلماشل
داوملاو، (قعالم، طقالمل، تاصامل، تاشرمل، تاحاسل، لصل عامقأ)
قالغإلة طرشأ، تاشحل، ةيرئادل تاقلحل، كيرحتل نابضق) ةماعل ةيكال هتسال
ايلخل لثم ةمدقتل لعافتل و تاقتشمل ةزهجأ ل لإ الوصو، (زاجل، ةيطغألا
تاقللمو، تايراطبل رابتخا تابيك رتو، ةصصملا وأ ةيسايقلا ةيئاي ميكورهكلا
فيووركيل ماضهلا ةيعوأو، يئامل يراحل قيلختل تاناطبو، ةيئابرهكلا باطقال
يعنصت ب KINTEK موقت، عاجترال/فيثكتل ةزهجأو، ةقيقل تاونقل تاذا لعافملاو
PFA و PTFE نم ةعونصل أو ابيرقت اهليلخت نكمي يتل ةيربم ل تامزلتسمل اعيمج
ةياهنل لإ ةيادبل نم صصملا (CNC) ل لآل بساحل مادختساب يعنصتلا نم معدبو
ريغ ةدقعمل ةيكني نكيمل ءانجال نمأءب، قاطإل علع ءيش لك مي دقتل نوزهجم نحن
مجل تاذا تابلل لإ الوصو وأ صيصم ةمصم ل ةيربم ل تاذا علع أو ةيسايقلا
ةيلع رولفل رمل وبتل داوم لعل قلممو يرضح زيكرت لعل طاقلع م، ريكلا
ءاأل.



ليدب ءاقنلا ءيلاع PTFE ءدام نم فيووركيمي لاب مضه ءاعو تانيعلا دادعإو ضمحلل دادترال GT-400 ءمظنأل

رقصنعلا مقر: PL-CP145



ءمدقم

كرب تخم في تانيعلا دادعإ ءيقرتب مق ءدام نم فيووركيمي لاب مضه ءيغوأ مادختساب ءزاتمم لئادبك ءممصم ءاقنلا ءيلاع PTFE رمليلوبلا تانازخ رفوت. GT-400 ءمظنأل ءمواقم صيصختلل ءلباقلا ءيروفلا تاقببطلل آيراح آتابثو ءقئاف ءيئاي ميك دادترالو يضمحلل مضهلل ءبعصلا ءيغعانصل.

ديزملل فرعا

قيبطتلا	فصولا	ءيسئيرلا ءئافلا
يئيبلا ليلحتلا	ءليقتلا نءاعملا ءيمك ديءحتل ءمحلل او بساورلا ءبرتل تانيع مضه.	ءاعولا روءت نود HF مادختساب تاكئيليللل لماك نابوذ.
ءيغءالا ءمالس رابتحا	ءيئاويءل ءءسنأل او تويزل او بوبءل لثم ءيوضءل تافووصملا دادعإ. رقصنعلا ليلحتلل.	ينءا ضمء مءءب ءيوضءل ءداملل عيرس لللحت.
ءينءلءيصل ءءءل ءبءارم	ءلءءل (APIs) ءلءءل ءنءل ءانوكملا في رقصنعلا بئاووشلا رابتحا ءءءءملا ءاوملا.	نم صنلا ءلء ءصقلا لءل نم ءمراضلا ءاقنلا ربيءم عم قفاوتب ءاعولا نءءء.
ءيوا ميءورءبلا ءءءءل	ءبءارملا ميءشءتلا تويء تافصامو ماءل طفنل او تازفءملا مضه ءيئرءنل نءاعملا.	ءانوبركورءي ءلء ءءءءملا ءرءءل ءءءءل ءلءءل ءمءل ءبءءل.
نءءءءل ءءءءل ءءءءل	ينءءملا ميءيقتلل ءءءءل ءنءل ءنءل ءبءءل ءءءءل ءءءءل.	ءلءءل ءنءءملا ءءءءل او ءنءءل ءءءءل طيلءم ءءءءل.
ءيئاي ميءكل ءاوملا ءصصءملا	ءنءءل ءءءءل ءلءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل.	ءمءءل ءءءءل ميءكل نم ءءءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل.
ءزيملا	ل. تافصاوملا PL-CP145	
ليءوملا مقر	PL-CP145	
ءاوملا ميءمصء	PTFE / TFM / PFA (يرايءء)	
قفاوتلا	GT-400 فيووركيمي لاب مضهلل ءمظنأل ليدب	
ءلءءءل ءءءءل	ءلءل بساءلاب ءنءءل ءءءءل ءءءءل لءاق	
ءلءءءل ءءءءل	ءلءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل	
ءلءءل ءءءءل	ءلءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل	
ءلءءل ءءءءل	ءلءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل	
ءلءءل ءءءءل	ءلءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل	
ءلءءل ءءءءل	ءلءءل ءءءءل ءءءءل ءءءءل	

قېبېتېل	فصولا	سېسېئىرلە ۋە ئاڧل
زېمىن	صىصىخىتلى رايىخ / PL-CP146 ۋە صاوم	
نامال تازىم	تالباك ، رىشىستىمىل لىشرف رادىن ، ۋە رارخىل ۋە جرد عاقترا دىن ۋە ئاڧىل ت فاڧىل مىخىم	
قاپال رىصم	110V/220V رايىت ، دىدرىم 50/60 ، زىرە	
لىكى ۋە نام	رېمىل ۋە رولف ۋە ۋاىس كىوبىل ۋە االطىم SUS304 ادىلل م واقم ذالوف	
ۋە صىصىخىم تاراىخ	ۋە صىصىخىم PFA ۋە ۋاىس ۋە ن قىو ، ۋە جىم ۋە خبأ ن ئازخ ، ۋە صىصىخىم لىل كىل داغبا	

Pid ي مقرر مكحت عم لكآت لل مواقع تي فارجل نم مضه ماظن ةيجاتن إلة لة ربتخم لة تاني ع دادع إلة

رقصن لة مقرر: PL-CP107



ةمدقم

ماظن مادختساب ةيربخم لة ك تاني ع دادع إلة ن سرح زيم تي يذلة تي فارجل نم ةاقل لل لة لة مضه لة مضامح لة لة ةقائف ةمواقم و PID قي قدل لة مكحت لة لة ةي ع و أ م ع دي ، ةرزن لل رصان لة لة لي لحت لة لة لة ةرفح 72 و 54 و 24 تاني وكت ربع ةع و ن تم مضه ن ا م و ةا ف ك ي ص ق أ قي قحت لة

دي زمل لة فرع

قي سبط لة	فصولا	ةيس يئر لة ةدائف لة
ةي ئي لة ةبق ارم لة	صا ص ر لة (ة ل ي ق ث لة ن د ا ع م ل لة ل ي ل ح ت ل ة ا م ح ل ل ا و ب س ا و ر ل ا و ة ب ر ت ل ا ت ا ن ي ع م ض ه (ق ب ئ ز ل ا ، م و ر ك ل ا ، م و ي م د ا ك ل ل ا) .	ت ا ع ف د ل ا ر ب ع ة ل ث م م ح ئ ا ت ن م م ض ي ي ئ ا ث ن ا س ت ا ل ا د ي ح و ت ل ا ة .
ا ذ ا ع ل ة م ا ل س ت ا ب و ر ش م ل ا و	ة ر ز ن ل ا ت ا ث و ل م ل ا ن ع ف ش ك ل ل ة ي ة ا ر ز ن ل ا ت ا ج ت ن م ل ا و ا ذ ي ة ل ا ت ا ف و ف ص م ن د ع م ت .	ي ف ة ي م س و م ل ا ت ا د ا ي ز ل ا ع م ة ا ف ك ب ل م ا ع ت ة ي ل ا ع ل ا ة ي ج ا ت ا ل ا ت ا ر ا ب ت ا ل ا ح ج .
ف ا ش ك س ت ا ل ا ي ئ ا ي م ي ك و ي ج ل ا	ص م ط ي ل ا ح م و أ ي ك ل م ل ا ة ا م ا م ا د خ ت س ا ب ت ا م ا خ ل ل ا و ر و خ ص ل ا ت ا ن ي ع ة ا ذ ا ك ي ر و ل ف و ر د ي ل ا .	م ض ه ل ا ف ش ا و ك م ا د خ ت س ا ب ح م س ت ص ا م ح ل ل ا ل ة ق ئ ا ف ل ة م و ا ق م ل ا ة ي ن ا و د ع ل ا .
ي ن ا ل د ي ص ل ل ا ل ي ل ح ت ل ا	ة ي ر ص ن ع ن ب ئ ا و ش ل ل ا ت ا ر ا ب ت ا ل ا (A P I S) ة ا ل ا ع ف ل ا ة ي ن ا ل د ي ص ل ا ت ا ن و ك م ل ا ر ي ص ح ت < 232 / < 233 > .	ل ث م ة ر ي ا ط ت م ل ا ر ص ا ن ع ل ا ن ا د ق ف ن م ي P I D ق ي ق د ل ا م ك ح ت ل ا ق ب ئ ز ل ا و أ م و ي م ز و ا ل ا .
م ض ه ل ا ل ب ق ا م ف ي و و ر ك ي م ل ا ب	ة ا ف ا ك ة د ا ي ز ل ا ف ي و و ر ك ي م ل ا ب م ض ه ل ا ة ي ع و ا ل ص ا م ح ا ل ا د ر ط و ق ب س م ل ا ن ي خ س ت ل ا ف ي و و ر ك ي م ل ا .	ة ي ل ا ح ل ا م ض ه ل ا ل م ع ت ا ر ا س م ي ف ة س ا ل س ب ل م ا ك ت ي ف ي و و ر ك ي م ل ا ب .
ف ر ص ل ا ة ا ي م ة ج ل ا ع م	C O D د ي ح ت ل ة ي ل ز ن م ل ا ف ر ص ل ا ة ا ي م و ة ي ع ا ن ص ل ا ة ل ة ا س ل ا ت ا ي ا ن ل ا م ض ه ل ا ل ك ل ر و ف س و ف ل ا و .	ي ف ل ك ا ت ل ل ب ب س م ل ا ي و ج ل ا ف ا ل غ ل ل م ح ت ي ي و ق ل ل ك ي ل ه ل ا ت ا ي د ل ب ل ا ت ا ر ب ت ح م .
د ا و م ل ا و ت ا ز ل ف ل ا م ل ع	ن م ق ق و ح ت ل ل م د ق ت م ل ا ك ي م ا ر ي س ي ل ا و ن د ا ع م ل ا ك ئ ا ب س ل ا ص م ح ل ا ح ي ش ر ت ل ا ب ك ي .	
ة ز ي م ل ا	ت ا ف ص ا و م ل ا ل ي ص ا ف (P L - C P 1 0 7 ل ي د و م ل ا)	
ل ي د و م ل ا ف ر ع م	ة ل س ل س P L - C P 1 0 7	
م ي خ س ت ل ا ة ل ت ك ة ا م	ة ف ا ت ك ل ا ي ل ا ع ط غ ص ل ا ي و ا س ت م ط و غ ص م ت ي ف ا ر ج	
ل ك ا ت ل ن م ة ي ا م ح ل ا	ل ك ا ت ل ل د ا ص م P T F E / P F A ن م ت ا ق ب ط ل ا د د ع م ة ا ل ط	
ة ر ا ح ل ا ة ج ر د ة ج ر د ن م	م 260 ° ي ت ح ة ي ر ا ي ت ا ح ا ة ر ا ح ل ا ة ل ا ع ت ا ر ي غ ت م) م 210 ° ي ت ح ة ف ر غ ل ا ة ر ا ح ة ج ر د ن م	
ة ر ا ح ل ا ة ج ر د ر ا ر ق ت س ا	± 0.1 ° م	
ة ر ا ح ل ا ة ج ر د د ي ح و ت	± 1.0 ° م د ن ع م 150 °	
م ك ح ت ل ا ع و	ل ص ن م P I D ي ك ذ ي م ق ر م ك ح ت ز ا ه ج	
ب و ق ت ل ا ة ع س ت ا ر ا ي ح	ة ر ف ح 72 / ة ر ف ح 54 / ة ر ف ح 24	
ي س ا ي ق ل ا ة ر ف ح ل ا ر ط ق	30 م ل م (ف ي و و ر ك ي م ل ا P F A ي ع و ا ل ص ي ص خ ت ل ل ل ب ا ق)	
ي س ا ي ق ل ا ة ر ف ح ل ا ق م ع	40 م ل م / 45 م ل م (ص ي ص خ ت ل ل ل ب ا ق)	
ة ق ا ط ل ا ر د ص م	ز ت ر ه 50/60 ، د د ر ت م ر ا ي ت ت ل و ف 220	
ة ر د ق م ل ا ة ر د ق ل ا	1.5 - 3.2 ط ا و و ل ي ك - ط ا و و ل ي ك	

نيوليثي إورولفارت تي لوب ة دام نم ة ص ص خ م مضه ة ي ع وأ ة ل ع ة ر ا ر ح ت ا ج ر د م ي ق ت س م ر ا د ج ر ا ب ت خ ا ب و ب ن ا ت ا ن ي ع ة ن ي ر ا ق ة ص ف خ ن م ة ي ف ل خ

ر ص ن ع ل م ق ر : PL-CP283



ة م د ق م

ن م ة ص ص خ م ت ا ن ي ع ر ي ر ا و ق و م مضه ة ي ع وأ ف ش ت ك ا
ة ي ل ع (PTFE) ن ي ل ي ث ي إ و ر و ل ف ا ر ت ت ي ل و ب ة دام
م ت ر ص ا ن ع ل ل ي و ن ا ن ل ل ي ل ح ت ل ل ة م م ص م ة ا ق ن ل ل
ت ا ذ ص ي ص خ ت ل ل ة ل ب ا ق ل ل ب ي ب ا ن أ ل ه ذ ه م ي م ص ت
ة ي ئ ا ي م ي ك ة م و ا ق م ل س و ق م ل ا و أ ح ط س م ل ا ع ا ق ل ل
ا م م ، ن د ا ع م ل ا ن م ة ص ف خ ن م ة ي ف ل خ و ة ق ئ ا ف
ت ا ئ ي ب ل ا ي ف ه ب أ ق و ث و م ت ا ن ي ع ر ي ض ح ت ن م ض ي
ة ب ع ص ل ا ة ي ع ا ن ص ل ل ا و ة ي ر ب ت خ م ل ا

د ي ز م ل ا ف ر ع

ق ي ب ط ل ا	ف ص و ل ا	ة س ي ئ ر ل ا ة ر ي م ل ا
ي ئ ي ب ل ا ي و ن ا ن ل ل ي ل ح ت ل ا	ه ا ي م و ب س ا و ر ل ل ا و ة ب ر ت ل ا ت ا ن ي ع م مضه ت ا ي م ك ل ل ر ي د ق ت ل ي ح ص ل ا ف ر ص ل ا ة ل ي ق ت ل ل ن د ا ع م ل ل	ن ا ر ج ن م ث و ل ت د و ج و م د ع ن م ض ي ة ي م ه أ ل ا غ ل ا ب ر م ا و ه و ، ا ع و ل ا م ي م ي ط ن ت ل ل ا ت ا ت م ل ل
ت ا ل ص و م ل ا ه ا ب ش أ ة ع ا ن ص ل ا ع ا ق ن ل ل	ة ي ل ع ة ي ئ ا ي م ي ك ل ا د ا و م ل ا ر ي ض ح ت ق ئ ا ق ر ر ف ح ل ل ي ل ا ج ر د و ا ع ا ق ن ل ل ن و ك ي ل ي س ل ل	ا ع ا ق ن ل ل ت ا ي و ت س م ي ل ع ط ف ا ح ي ت ا ي ل م ع ل ة ب و ل ط م ل ا ة د ي د ش ل ل ن و ر ك ي م ل ا ت ح ت ع ي ن ص ل ل ا
ي ئ ا ي م ي ك و ي ج ل ا ف ا ش ك س ت س ا ل ا	ي ذ ل ا ، ك ي ر و ل ف و ر د ي ه ل ا ص م ح ل م و ا ق م س ي س ا ي ق ل ل ي ر ب ت خ م ل ا ج ا ج ر ل ا ب ي ذ ي ز ت ر ا و ك ل ل ا و ا ت ا ك ي ل ي س ل ر و ب ل ا ن م	
ة ي و ض ع ل ا ت ا ب ك ر م ل ل ل ح ت ة ي ر ص ن ع ل ل ا ب ا و ش ل ا ر ا ب ت خ ل ل U S P ر ي ع ا م ل ا ق ف و) (< 233 / > < 232) .	ن ع م ت ة ي ل ع ا ف ت ر ي ع ة ئ ي ب ر ف و ي ا ع ا و ل ا د ا و م ع م ة ن ي ع ل ل ا ع ا ف ت	
ي و ا م ي ك و ر ت ب ل ا ر ا ب ت خ ل ا	ط ف ن ل ا ، ا ز ح أ و ت ا ز ف ح م ل ل ي ل ح ت ل ك ي ن ل ل ي و ت ح م د ي د ح ت ل م ا ح ل ل ت ي ر ب ك ل ل ا و م و ي د ا ن ا ف ل ل ا و	ي ذ ع أ ل ا ة م ا ل س ر ا ب ت خ ا ن م أ ل ا م ا د خ ت س ا ل ل ا ل ه س ي ط ا ف ح ل ل ع م ة د س ك و م ل ا ض ا م أ ل ل ت ا ل ل ح م ل ا ت ا ز ي ك ر ت ي ل ع ة ر ي ا ط ت م ل ا
ة ي و و ن ل ل ا ة ع ا ن ص ل ل ا	ة ب ب س م ل ا ة ع ش م ل ا ر ئ ا ط ن ل ل ا ة ج ل ا ع م ص ص خ ت م ل ا ي و و ن ل ل ا د و ق و ل ل ا و ل ك ا ت ل ل	ع ا ع ش ل ل ة م و ا ق م ل ا ن م ض ت ة م ا ل س ل ا ي ئ ا ي م ي ك ل ل ا ت ا ب ت ل ل ا و ف ر ط خ ل ل ا د ا و م ل ا ة ج ل ا ع م ي ف

ة م ل ع م ل ا	ل ل ت ا ف ص ا و م ل ل ا ي ل ص ا ف ت PL-CP283
م ل ي د و م ل ا م ق ر	PL-CP283 (ة ص ص خ م ة ل س ل س)
ة د ا م ل ا ب ي ك ر ت	PTFE / PFA ي ل ع ر ك ب
ل ي غ ش ت ل ا ة ر ا ر ح ة ج ر د ق ا ط ن	ع ج ر د +260 ي ل ل ة ي و ئ م ة ج ر د -200 ة ي و ئ م
ي ئ ا ي م ي ك ل ا ق ف ا و ت ل ا	ة ي و ل ق ل ل ا ت ا ز ل ف ل ا ة ا ن ت س ا ب) م ا ع (ي ر ص ن ع ل ل ا ر و ل ف ل ل ا و ة ر ه ص ن م ل ا
ع ا ق ل ا م ي م ا ص ت	ع ا ق (U) ، ي ئ ا د ع ا ق ، ح ط س م ع ا ق (V) ي ط و ر خ م

داضم ءالط عم ضامحألا ةلإزا ةدحوو صصخم تي فارج مضه ماظن ةقيقدلا تاجوملاب مضهالا ةيغوال لكآتلل

رقصنعلال مقر: PL-CP321



ةمدقم

ةلإزاو مضهالا ماظن عم ربتخملا ةءافك زرع تاءالط بي لطملا زي مملال تي فارجال ضامحألا لمالك تلل ممصم ،ةدوخلال ةيلال لكآتلل ةداضم ،ةقيقدلا تاجوملاب مضهالا ةيغوال عم سلسلا ،أقيقدل أيراح أنزاوت ةدحوولا هذه نمضت ةمراضلا ةرزنلا رصانعلال لي لحت تالوكوت وربل ةيغانصلال تانيعلال دادعإو

ديزملا فرع

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةدئافلا
ةيئيبلا ةبرتلال لي لحت	نداعمل نغ فشك للة ةزكرم ضامحألا م ادخستاب بساورلاو ةبرتلال تانيع مضه (ICP-MS) ائحت ةنرتقملا ةيمزالبال ةلتكلا فايظم ربع ةليقتلا	ةريكل تانيعلال تاعفد ربع ةقستم دادرستال تادعوم ريارحلل نزاوتلاب بسب
يف ةرزنلا رصانعلال ةينالديصلال تارصحتسملا	مضه كلذ يف امب ، <233> و <232> USP تافصاومل لالتاملال تانيعلال دادعإو ةئالامل داوملاو ةلاعفلال تانوكملا	ةرارحلل ةجرد يف قيقدمكحت و دودم ثولت رطخ ةرياطتملا رصانعلال طافحتلال
ةجلعملال دعب ضامحألا دط ةقيقدلا تاجوملاب	ةوطخ لامتكلا دعب ةقيقدلا تاجوملل TFM/PFA ةيغوال نم دئازلا HNO3 و HF ربت و ءوالا مضهالا	ةلامعلال نم للقي امم ،ةنيغلال لقن لىلا ءاجال يغلي دقفلال ةيناكماو
ةنيغملال تارابتخال	ضامحألا و أيلكلمل ءاملال م ادخستاب ءاقنلال ةيلال تاجوملال و كئيبلسال نابوذ رخال ةيناودعلال ةنيغملال	تانيعلال عم لاماعتت ةسلا ةيلال نيغستال ةلتك ءلوهسب ءفاتكلال ةيلال
تابورشملاو ةيدغألا ةمالس	موميومكلاو ءيغول رزلال تايوتسم لي لحتل ةدقوعلال ةيوضعلال تانيعلال مضه اصاصرلاو	نغحتانلال فلتلال عنمي يوقلال لكآتلل داضملا ءالطلا رضامحال دادتراو ةيوضعلال رخال
دعاسملا ءلامعلال ةداعتسا يوامي كويرتال	تافلمو ةنيغملال نداعمل تايكمك ديحتل ءلهتسملا ءدعاسملا ءلامعلال مضه بئاوشلا	يف ءعاسملا رادم يلغ ليغشتلال لمحتي نيغملال ءنابلل ةيغانصلال رابتخال قفارم
هاملال ءدوخلال ءقارم	دادعإل ءمداعلال ةيغانصلال هاملال و حيصلال فرصلا هاملال نم ءريكب ماححألا مضه ةيئيبلا ةيغولال ريارقتال	ءجال عمب حمست ريوطتلل ءلباقلال بوقتلال تانويك ءيسايقلا بي بابلل ءيغانصلال ءيلال
ةئايمي كويرجلال فاشكستالا	درانلال ءيغانصلال رصانعلال تايكمك ديحتل نداعمل تانيعو روصلال قئحاسم لي لحت (REE)	مضهالا رياروق بعوتست ءصصخملا لكلا تايمصت ءصصخملا ماححألا تادقاوتبالو

ةريمل	ةلسلسل تافصاوملا لي صاف	ةمواقم ماححألا ،لوزعم لكيه ،ةرارحلل ءجرد زواجت دنغ عطق ضامحألا
ليدوملا فرع	PL-CP321 (ليوكتلال)	
ةيساسالا ءداملا	(ريارحلل بلقلال) ءاقنلال يلال طغصلال يواستم تي فارج	
حطسلا ءياع	PTFE/PFA (جريم) لكآتلل داضم صصخم رملوبورول فل ءالط	
ةرارحلل ءجرد قاطن	(ليغملال قيبطت تابلطتم بسح ددخي) لمالكلا بصيصختلل لبال	
بوقتلال نيوكت	(ةيغوالا بسانيل صصخم بيترت طمنو قمعو رطق) صصخم	
ةيغوالا قفاوت	زتراوكلال رياروقو ، PFA بي بابلو ، ءقيقدلا تاجوملاب مضهالا ءيغوالا نّسّم	
مكحتال ماظن	(بلطلال دنغ ددخت) ءجمدم و أديع PID ءيغول م كحت ءدحو	
نغستال نزاوت	(ءصصخملا ءلتكلا داعبأ يلغ ءنابل فلختخي) ءعانصلال يف دئاز تواف	
ةقاطلال رصم	نامألا تازيم	
صيصختال يوتسم	(ريارحلل تافصاوملاو ، بوقتلال ددع ، داعبالا) 100% ءسنب ممصم	

تي فارجلاب مضهه ل مزنأل لكآتلل ةمواقم PTFE مضه بي بانأ صيصختلل ةلباق داعبأو دادترا ةيطغأ عم

رقصنعلال مقر: PL-CP128



ةمدقم

لكآتلل ةمواقم وءادألا ةيلاع PTFE مضه بي بانأ ةيطغأب زيمتت ةيتي فارجلاب لكآتلل ةمزنأل نمضت. قئاف ةيئاي ميك لومخو ضمحل دادترا لمكآتلل لمكآلاب صيصختلل ةلباقلا داعبألا ليلحتل ةيلاحل ربتخملم تادعم عم سلسللا ريضحت لمع ريسو قيقدللا ةرزنللا نداعملا بعصلل تانيعلال.

ديزملال فرعا

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةدئافلا
ةيئيبلا ليلحتلا	اهتبقارمو ةليقثلا نداعملا نع فشكلكل ةأمحلل و بساورللا و ةبترتلا تانيعل مضه	يرزنللا فشكلكل ةقئاف ةصمخ نم ةغراف ميقي قيقدللا
ةيئاي ميكي و كويجلا فاشكسالا	لكيرتيرنللا و كيرول فورديلا ةصامأ مادختساب روحصلل تانيعل و نداعملا تامأ ةبأءة زكركملا	ةفرطتلملا ةيندعلملا صامألا HF - ل ةمات ةمواقم
ةغارزللا و ةأءل	ICP-MS ربع مومسلا ليلحت و ةيذغتللا فللمل ةيوضعلال ةداملا تانيعل ريضحت	تولتلا و ةنيعلال دقف ةمن قصلاللا ريغ حطسلا لدابتملا
ةيئاووللا رابتختلا	اياقب رابتختال ةءءاسملا داوملا و (APIS) ةطشنللا ةينالديصلل تانوكملا مضه تازفحلملا	ةيوضعلال و ةيندعلملا بئاولشلا برست مدع نامض
تايواميكي و كورتبلا ةءو	ةرزنللا ةريصنعلال بئاولشلل تاقولزملا و ماخلا تويزللا و تارميروللا ليلحت	ةرارحللا يلاعل يوضعلال مضههلا يف يوق ةبأءة
نداعملا ملع	ببكرتلا نم ققحتلل ةصاخلا نداعملا و كئيبسلا ل ةرارحللا ةيلع ةبأءة	يف ةيناووللا فشاوللا دص ةمألا ةليوط ةناتم ةرارحللا
فرغللا يف رئاظنللا ليلحت ةفيظنللا	تانيئيبلا يف ةاقنللا ةيلع ةيئاي ميكي داوملا و تالصوللا ةبشأ داوم ريضحت ISO ةقف و ةفصنملا	ةيليلحت ةقد ةاقنللا ةيلع PFA/PTFE تاجرد نمضت

تافصاوملا ةئاف	تاماعملا ليصاف (PL-CP128 ةلسلس)
ةيساسالا ةداملا	يرايختا PFA / (نيلبيثيلا و رولف يعابريلوب) ةاقنللا يلاعل PTFE
ةينصنللا ةيلع	بلصللا رمليلوبورولفلا ووزخم نم ةياهنللا ةيادبلا نم CNC بب قيقديغ ينصت
بببأللا رطق	م.م. 50، م.م. 30 لثم) ةيتي فارجلاب ةلكتلا رئايل رطق يأ ةقباطم صيصختلل لباق (خ)
بببأللا عافترا	ةلكتلا قمع و ةنيعلال مجح تابلطتمل آقف و صيصختلل لباق
رادجال كمصم	(صيصختلل لباق) ةيلاتم ةيكنيكايم ةناتم و يرارح لقنل ممصم
ءاطعللا ليوكت	حاتم (يوؤم) ضمحللا ةلازا ءاطغ و آحطس قلاغل ءاطغ، دادترا ءاطغ
ةرارحللا ةجرد قاطن	(PTFE) ةيوؤم ةجرد 260 ليل لصت ةرمتسم ةمدخ
ةيئاي ميكي لكلا ةمواقم	آبيرقت ةيوضعلال تانيئيبلا و داوقللا و صامألا عيحمل ةلماش ةمواقم
فيظنللا لوكوتورب	ةيلاللا تالاسغلا و، ةيئيبلا قوف تاجوملاب فيظنللا و، ضمحللا يلاعل عم ققافات
ةصصخم تاريم	ءحاتم ةديرف ةءاق تاسدنه و، صصختملا طيختلا، جردتلا تامال

تاقىب طتلل ةصصخم ل Ptfه ةق قىدل اتاوم ل اب مضه ل ةى ع و أ ةبول طمل ل

رصن ل مقرر: PL-1003



ةمدقم

PTFE ةدام نم ةعونصم ءاقن ل ةى ل اع مضه ةى ع و أ
نم آت انى ع رىضحتل ةق قىدل اتاوم ل اتاذ
ICP-MS، لىلحتل ةى ل اثم . ثولت ل نم ةى ل اءو
ةصصخم ماأء رفوتت . رثأ ل لىلحتو ، AAS و

دىزم ل فرعا

حتم ل اتافصاوم	(مم) لىلءادل مفل رطق	(مم) مسءل رطق	(مم) ءاطءل عم ءافبرال
رتىل ل م 30 PTFE مضه ءاعو	25	42	105
رتىل ل م 50 PTFE مضه ءاعو	29	47	110
رتىل ل م 100 PTFE مضه ءاعو	50	62	143
ل م 200 PTFE مضه ءاعو	53	69	163

لم 100 عس ؤزيم تيم مضمه ؤاعو ةيليلحتلا تاربتخملل تاني عريضحتل ررصنعلال مقرر: PL-CP367



ةمدقم

لم 100 عس ؤزيم تيم مضمه ؤاعو تاقبب طتو يوصق ؤةيئاي ميكة موقملم مضمه ؤاربختخملل تانوكملا هذه رفوت . يلالعل طغضلال مطنأ عم أسلس أقفاو تصص مضمه ملام ريضحت جئاتن نامضل ؤصصختملم مضمه لاي ميكلل تائي بي ؤقس تم تاني ع ؤبعصلل ؤيليلحتلا .

ديزملال فرعا

قيبطتلال	فصولال	ةسيئرلال ؤدائفال
ةيئيب راتألل ليلحت	ICP-MS ليلحتل يوصلال فرصلا هاي موبس اورللا ؤبرتلا تاني ع مضمه MS.	يف ؤازح/راي لملا يف ؤازح أن ع قيقدللا فشكلل ؤرزلل نواعملم ؤيفلخ لقا نوي ليلحتلا .
ةدوعل ؤبقرم ؤينالديصلال	نواعملم رابختخال (APIs) ؤالعل ؤال ؤينالديصلال تانوكملم ريضحت ؤلقلل .	دادرستاللا ؤاقنلل ؤمراصلال ؤميطنتلال ريياعملم لل لاتمالا .
نواعملم نيدعلال	صاحألال يف كئابسلال تاني عو تازكرملم نواعملم تاملخ ؤابذل ؤركرملال .	ةيلعل ؤرازللا تاجردو ؤيوقلل صامألال طيللخام مامأ دومصلال يل ع ؤردقلا .
ةيذغال ؤمالس رابخت	خينرزللا لثم تاتولملم ؤبقرملم ؤيوضعلل ؤيذغال ؤافو قمصم للحت صاصلال .	ةيليلحتل ليللح يلل ؤلوصلل تانوي تويربللا نوه دلل لم الكل نواعملم ؤلحاضا .
يوا ميكويرتبلل ليلحتال	اياق رابختخال ماخلال طفنلل تاني عو تاقولزلل ملام ؤارم يلوبل مضمه تازفحلل .	ةلسل لل ؤلويو تانوبركورديلا لكيكفتل طغضلل ؤيلعل ؤمواقم .
ةيئانجلال مولعلال	تاملخو قفل ؤساسحلل ؤريغصلل ؤلدألل تاني ع قيقدلل ريضحتال موموسل .	لدابتملم تولتلل دص ؤمايحو ؤيلعل دادرستال نواعملم .
تاي راطبلل داوم تاحأ	ةيئاي ميكلل رصانعلا نم ققحتلل دونأللا ؤوئاللا داوم ؤابذل .	تارودلا ؤيلعل رابختخال تائي بي يف نيتم ؤادأ .

ةملعلم	ليصافلل
حتنملم فنص مقرر	PL-CP367
ةداملا	TFM (لدملم نيليلثي ورولفارتيت يلوب)
ي مسالال ماحللا	لم 100
ميمصتلال عون	بلطلل بسح ميمصت / لم الكلاب صيصخللل لباق
عيصتلال ؤيلع	(CNC) يلالل بساحللا مادختساب قيقديصنص
قفاوتلل	XT-MUI عون نم فيووركيملم ؤمطنأ عم فيكيتيل مضمه
مواقملم ؤيئاي ميكلل	ل. ؤلامك ؤمواقم HNO3, HCl, HF, H2SO4, H2O2
يوصقلال ؤرازللا ؤجرد	(ةيذوملم TFM دودح قبطت) صصخملل نيوكتلال يل ع دمتعت
حطسلال بي طيشت	ةيلعل ؤقذ ؤلوقصم ؤيخراحو ؤيلخلل حطسأ
قالغلال ماطن	صيصخللل ؤلباق قالغلل ؤهجاوو ؤاطغ تارايل
ؤرزلل نواعملم ؤاقن	اذل قيقدلل راتألل ليلحتل ؤيلعل ؤاقن ؤجرد

قېبېتېل	فصولا	هېسېئىرلا ەدئافلا
ەزىملا	تافصاوملا لىصافت (جذومنلا: PL-CP110)	
ەردقلا ب مېيقتلا	لدعم تابلطتم و حطسلا ەحاسم ىلغآءاب عىسوتلل لباق عافتارلا	
ەقفاوتملا ربتخملا تاودا	TFM مضمە تانارخ، ەججارج تاودا، PFA بىبان، PTFE باوكا	
ەلواطلا ەيامح	جمدم ەرارحلل ەلراغ ەدعاق معد	

مواقم ال Tfm نم ةقي قدل تاجوم لاب مضه لة عو أة طغ أة ري طقت وراث آل ليلحت ة مظن آل ة لعال ة رارح ل تاجردل ضام آل

رصن عال مقر: PL-CP140



ة مدقم

ة طغ أة مادخت ساب ك رب تخم تان ع دادع إ نم روط
ءاقن لة ة لعال ة قيق دل تاجوم لاب مضه لة عو أة
ة لباق ل تانوكم لة هذ ه نمضت. TFM نم
قفاوت ل او برس ت ل نم أة لاء أة صي صخ ت ل ل
رفوي امم ، ة مدقت م ل ضام آل ريطقت ة مظن أة عم
ة رزن ل رصن عال ليلحت لة قيق قد جئاتن
ي عان ص ل شح ب لة ا قيق ب ط ي ف بول ط م ل
موي ل.

دي زم ل فرع

قي ب ط ل	فصولا	ة سي ئر ل ة ئاف ل
ة ب رت ل ليلحت ي ئي ب ل	م م ك ت ل ة ز ك ر م ل ضام آل مادخت ساب ة دق عم ل بسا و ر ل و ة ب رت ل تان عي مضه ة ل قيق ت ل ن د اع م ل	تائ ي ز ج لة ة م واق عم ة ر ي ا ط م ت م ل تال ل ح م ل ل م ا ك ل ا د ا د ر ت س ا ل ا م ن م ن ة ط ش ا ك ل
ة د و ج ل ة ب ق ا ر م ة ي ن ا ل د ي ص ل	ر ا ب ت خ ا ل ة د ع ا س م ل دا و م ل و (APIs) ة ا ل ع ا ف ل ا ي ن ا ل د ي ص ل تان و ك م ل ا د ا د ع <232>/<233> ل ا ق ا ف و ة ر ي ر ص ن ع ل ا ب ا و ش ل	ة ب ذ ا ك ل ا ة ي ب ا ج ي ا ل ا ج ئ ا ت ن ل ا ة ص ف خ ن م ل ة ق ئ ا ف ل ا ع ا ر ف ل م ي ق ع ن م ن ة س ا س ل ا ة ر ز ن ل ن د ا ع م ل ا ص ح ف ي ف
ر ي ر ك ت ت ا ي و ا م ي ك و ر ت ب ل ا	ت ا ز ر ح م ل ا ي ا ق ب ة ب ق ا ر م ل ت ا ر م ي ل و ب ل و ، ت ا ق ل ل ز م ل و ، م ا ج ل ا ط ف ن ل ا مضه ت ا ت و ل م ل و	ة ر ا ر ح لة ي ل ع تان و ب ر ك و ر د ي ه لة ت ا ل ع ا ف ت ل ة ي ئ ا ن ت س ا ة م واق م ة ي ن ا و د ع ل ا ضام آل ت ا ط ل خ و
ة ي ذ ع ا لة م ا ل س ت ا ب و ر ش م ل و	ل ت م ة م ا س ل ر ص ن ع ل ا ن ع ف ش ك ل ل ة ي و ض ع ل ا ة ي ئ ا ذ ع ل ا ت ا ف و ف م ل مضه م و ي م ا ك ل ل و ا ص ا ر ل و ا خ ي ر ز ن ل	ء ا ق ن ل ا ة ي ل ع ا ط س ا ل ل ا ل ن م ت ا ع ف د ل ا ن ب ل د ا ب م ل ت ل و ل ت ل ل ل ل ف ي ط ن ت ل ا ل ه س و
ف ا ش ك س ا ل ا ة ي ئ ا ي م ي ك و ي ج ل	ر ص ن ع ل ا ل ي ل ح ت و ة ن ي م ت ل ن د ا ع م ل م ي ق ي ق ت ل ن د ا ع م ل ا م ا خ و ر و خ ص ل ا ة ب ا ذ ر د ا ن ل	د م ا لة ل ي و ط م مضه لة ت ا ر و د ا ن ا ت ا ي ل ك ي ه لة م ن خ ل ا ة م ا ل س ي ل ع ط ف ا ح ت ة ي ل ع ا ر ا ر ح ت ا ج ر د ن ع ن
ت ا ل ا ص و م ل ه ا ب ش ا دا و م	ن و ك ي ل ي ل س ل ا ج ئ ا ر ش و ة ا ق ن ل ا ة ي ل ع ا ة ي ئ ا ي م ي ك ل ل دا و م ل ل ر ا ت آل ل ل ي ل ح ت ة ق ي ق د ل ت ا ي ن و ر ت ك ل ل ا ل ا ع ي ن ص ت ي ف ة م د خ ت س م ل	ن م (PPT) ن و ي ل ي ر ت ل ا ي ف ا ز ا ج ا ي و ت س م د ن ع ن ي ن د ع م ل ت ل و ل ت ا ن ع م ن ر ي ل و ب و ر و ل ف ل ا ة ا ق ن ل ل ا ل خ
ي ر ي ر س ل ت ح ب ل	ت ا ي ذ ع ل م ل ة ب ق ا ر م و ة ي م س ل ا س ا ر د ل ل ل و ا ل و ل س ل و ة ي ج و ل و ي ب ل ة ج س ن آل ا مضه	ت ا ن ا ي ب ن م ص ي ا م م ، ة ن ي ن ل ا ل ع ا ف ت ن ع م ت ة ل م ا ل ا ة ي و ي ح ل ا د ا م ل ة ق ي ق د ة ي ج و ل و ي س ف

ة ز ي م ل	ل - PL-CP140 ت ا ف ا ص و م ل ل ي ص ا ف ت
ج ت م ل ا ف ن ص م ق ر	PL-CP140
ة د ا م ل ب ي ك ر ت	TFM ل د ع م ل (PTFE) ة ا ق ن ل ا ي ل ع
ق ف ا و ت ل	ة ي س ا ي ق ل ا ة ق ي ق د ل ت ا ج و م ل ا ب مضه لة ع و أة و GT-400 ة ل س ل س
ق ي ب ط ل ا ق ف ا و ت	ضام آل ة د ا ي ق ة مظن أة ضام آل ا ر خ ب ت ة مظن أة عم قفاوت م
ة ر ا ر ح لة ج ر د ة م واق م	(ص ي ص خ ت ل ل ة ب ا ق) ة ر ا ر ح لة ج ر د ة ي ل ع ا مضه لة ت ا ي ل م ع ل ة ن س ح م
ط ع ص ل م ي ق ي ت	(ص ي ص خ ت ل ل ة ب ا ق) ط غ ص ل ا ة ي ل ع ا ق ل ع ل م ل ع و أة و ا ل ت ا ي ب ل ة م م ص م
ة م واق م ل ة ي ئ ا ي م ي ك ل	ي ك ل م ل ا ة م ل ، HF ، HNO3 ، HCl ، H2SO4 ل ة م ا ك ة م واق م
ع ي ن ص ت ل ا ة ي ل ع م	CNC ب ل ي غ ش ت ل و ا ل و ق ي ق د ل ا ط غ ص ل ا ة ي و ا س ت م ل ة ب ل و ق ل
د ا ع ا ل	ل ي م ع ل ا ع ا و ت ا ف ا ص و م ل ا ق ا ف و ة ص ص خ م ة س د ن م

قېبىتىڭىز	فېنول	سېسېئىرلەيدىغان
ئىسمى	PL-CP140 - ئىنسانلارنىڭ ئىشلىتىش	
ئىشلىتىش ئورنى	ئىنسانلارنىڭ ئىشلىتىش، ئىنسانلارنىڭ ئىشلىتىش	
ئىشلىتىش ئورنى	ئىنسانلارنىڭ ئىشلىتىش، ئىنسانلارنىڭ ئىشلىتىش	

تادعم Icp-Oes ليلحتل ةصصخم Tfm فيووركيم مضه ةيغوأ رميلوبورولفل نم ءاقنلا ةيلع تانيعل دادعل ةيلمعم رصنعل مقرر: PL-CP371



ةمدقم

ةيلع فيووركيم مضه ةيغوأ ميمصت مت ةمواقم رفوتل ICP-OES ليلحتل TFM نم ءاقنلا هذو نمضت . نيقئاف يراح رارقتساو ةيئاي ميك صصخم لكشب آيسدنه ةمصملا ةيغوأل دقف نمعم تانيعل لمالك ندمتلا قيقحت في ئيئبلا ثولتلاو ةرياطتلا داوملا . ةبعصلا ةيلمعمل راثآل ليلحت تاقببطت

ديزملل فرع

قيبطتلا	فصول	ةيسئزلل ةئافلا
ةبترتلا ليلحت ةيئبلا	نداعملا تاريكرت ةيمكك ةركرمل اصامأللاب بساورللاو ةبترتلا تانيعل مضه . ةليقتلا .	ءانتأ خينزللا وأ قبئزللا لثم ةرياطتلا رصانعل دقف نممي طغضلا يلاع نيخستلا .
ةدوخل ةبقارم ةيئالديصلا	اياقب رابتخال ةدعاسملا داوملاو (APIS) ةلاعفلل ةيئالديصلا تانوكملا ندمت . تازفحملا .	ءاعولا نم ةرزنلا نداءملا ثولت دوحو مدع ءاقنلا يلاع TFM نمضي هسفن .
يندمملا رابتخال	ربع يرصنعلل بيكركرتلا نم ققحتل لكئابسل تانيعلو رهصل تامخ ةبازل ICP-OES .	للحتل نا اءاش نم يئلا HF لثم ةيناودعل اصامأللا تاطلخ مواقي ايدللا ءجرلا نم كئيسالابللا وأ ءاخرلا .
ءاذغل ةمالس صحف	مويسلالكلا لثم ةيئاذغل رصانعل رابتخال ةدقعمل ءاذغل تافوصم للحت . ةماسلا تاكولملا وأ ديخللاو كنزللا .	ءئاتن قيقحتو ةنيعللا ءيحاتن ءداز يلا عيرسلا ندمتلا يئوي . ةقستم ةيليلحت
ليلحتلا يئاي ميكورتبلا	نداعم نغ فشكلكل ماخل طفنل تاققتشمو ميخشتلل تويزللا نم تانيعل دادعل . تافاضلا تازيكرتو لكئاللا .	لكلايه كئيفتل ةمزلالل ةيلاعلا ءراخل ءاخر نم لملعتي . ناملاب ءلسلسلا ءليوط نوبركورديلا .
تايراطبلا داوم ثوبح	ةيئاي ميكلل ءاقنلا نم ققحتل لراهلل ءيئابرهكلل بطقل داوم مضه . ةيممجلل بسنللاو .	اصيصخم ةمصم ربكلا وأ رخص ءاخر قيقحتلا صيصختلا ءمسي . ءددملا ءحابلل ءاخر ءال

تافصاوملا ءئف	لمءاملل ليصافت	تاردق PL-CP371
ءداملا بيكركرت	ةيساسألا ءداملا	TFM لءدملا (PTFE) ءاقنلا يلاع
ءداملا بيكركرت	ءطسلا بيطشت	Ra ≤ 0.1 μm (CNC لوقصم)
صيصختلا قاطن	ةيغوأل ءاخر	اصصخم وأ 100 مل ، 50 مل ، 25 مل) لمالكلا صيصختلل لباق
صيصختلا قاطن	طغضلا تاميقيقت	قيبطتلا تابلطمل ءاقفو صصخم لكشب آيسدنه ممصم
صيصختلا قاطن	(ءافتراللا/ءلءءللا/ءيخراخل رطقلا) داغألا	ءددم ءاخر اسنل ءاقفو CNC مءدختساب ةقءب ةعنصم
قفاوتلا	ليلحتلا قفاوتلا	AAS و ICP-MS و ICP-OES لئسحم
قفاوتلا	زاهءلا فييكت ةيلباق	ءئارلا فيووركيم مضه ةمظنل عم قفاوتم
ءادلل سييقيقم	ةيئاي ميكلل ءمواقملا	H2SO4 و HCl و HNO3 و HF كلذ في ءمب) ةيملاع
ءادلل سييقيقم	ليغشتلا ءراخ ءجر قاطن	(ءداملا يلاع دمءتي) ةيؤئم ءجر 260 صيصختلل لباق
ءادلل سييقيقم	ةيماسملا يوسم	يماسم ريغ ءطس / ةيغلل صصخنم

ب-لص لعافت ءاعو ، لكآتلل ءمواقم PTFE ءدام نم مضه ءروراق رصانعلا ليلحتل ءاقنللا ءيلع ءيندعم ربتخم تادعم ، لئاس ءرزنللا

رصنعلا مقرر: PL-CP366



ءمدقم

يجولويجلل ءرزنللا رصانعلا ليلحت نّسح ءدام نم ءعونصملا مضهلا ريراوق مادختساب تالعاتل ءممصم . لكآتلل ءمواقم PTFE هذه نمضت ، بپرست نود لئاسللاو بلصللا تائيب يف ءنيعللا ءمالس ءاقنللا ءيلع ءي ءوالا ءي ءانعلا تاربتخملاو ءيندعملا شحبلا مويلا صصخم رعس بطلا . ءبلطتملا ءصاخلا كتابلطتملا .

ءيزملا فرعا

قيبطتلا	فصولا	ءيسئزللا ءءافلا
ءرزنللا رصانعلا ليلحت يئاي ميكيولجلا	لكيرتلالو لكيولفورءيهلا ضامحا مادختساب روصلا تانيعو نءاعملا تاما ءباءا رصانعلا تايكم سايق ل ءركرملا	ءاعولا نم ءرزنللا نءاعملا ءولتو الكيليسلا لءاءت ليزي ءسفن
ءردانللا ضرألا رصانع ريرت	ءيساكأ لصفو ءي ءنن يف ءمدختسملا ءراجللا ءيلع لئاسللاو بلصللا تالعات ءردانللا ضرألا ءالما	تاقببطلل ءبولطملا ءاقنللا تايوتسم يلع طفاحي ءنيقنللا ءيلع ءي ءانعلا شوبللاو
يئيب ءبرتللا مضه	عم قفاوتب اءب ءليقنللا نءاعملا ليلحتل بساورللا ءبرتللا تانيع ريصحت (EPA ءيكي رمالا ءئيبللا ءامح ءلاكو قرط لثم) ءي ميظنللا ريراوقملا	تاعءف ربع قاسلالا ءبولطملا ءنيعللا ءمالس نمصي مءجللا ءيلع رابءءالا
ءي وونللا ءوملا ءءلعم	لءاعفلالو لكآتلل ءببسملا موي نارويللا تاقننشم أو ءعشم رئاظنللا عم لمءاعفلا ءباقرلل ءعءاخلا تاربتخملا تائيب يف اءعم	تارملي ءولاب ءنراقم ءقئاف ءي ءعءاش ءمواقم لمالك يئاي ميكي ءاوتءاو ءيسايقلا
ءابشأ ءءرء فيظنل تالاصوملا	ءينصت تاي لمع يف ءمدختسملا ءاقنللا ءقئاف ءي ءي ميكي للا ءوملا لءاعفلا نيزء شققنللاو تاقاقرلا	ءقاقرلا لشف لىل ءءؤء ءقيللا تانويألا ءءره ءنمي ءعءءل ءولت أو ءقيل ءل
تارصحتسملا قيلء ءي ءلءي ءل	نمضتت يءللا (APIs) ءلءاعفلا ءي ءلءي ءل تانوكم ل ريعص قاطنللا ءلء قيلءل لكآتلل ءببسم طئاسو أو ءي ءاوع تازءفم	بئاش لءاءمء نمضي ءلءاعفلا ريعءطسلا لءاعفلا ءانءا ءي ءلءي
يرارءللا يءاملا قيلءل	يرارءللا رارءسالا لىل ءءا ءانه نوكت شءطءصلا ءصفءنم ءي رارء ءئام تالعات ءءاو ءقو يف ءي ءي ميكي للا ءوملا ءمواقم	ءوشء نود رمتسملا يرارءللا ءاءءللا ءء ءقو ءوملا بپرست أو يكي ميكي

ءافصاوملا ءمءم	PL-CP366 رصنع لىصاف
ءءاملا ءانب	(ءي لىل ءي وول ءارءي ءي ءولب) ءاقنللا لىلء عم (PTFE) نولءفء 100%
لءوملا ءءرم	ءلسلس PL-CP366
ءعسالا تارايء	ءءام لءلكلاب صيصءلل ءلباق ءاعس : (ءيسايق) لم 100 ، لم 50
ءراءللا ءءرء قاطن	(ءي ءهءرف ءءرء +500 لىل ءي ءهءرف ءءرء -328) ءي ءئم ءءرء +260 لىل ءي ءئم ءءرء -200
يئاي ميكي قفاوتلا	(يرصنعلا رولءللا ءرهءنملا ءي ءولءللا نءاعملا ءانءءسباب) ءلءامش ءمواقم
راءءللا كمس	(قبيبطتلا تابلطتم بسص صيصءلل لءللباق) ءيسايق كي مس راءء
قالءللا ءيلا	(لمءكتم قءالء ميصمءب) ءقءب ءنصم (PTFE) نولءفء ءدام نم ببلولل ءاعف
ءيلءءللا ءي ءهءل	(ءومءللا قئاف (CNC) لىل ءللا لىلءل شءللاب لوقصم) Ra رءمورءم 0.5 نم لىل
بپرستلا ءلم	ءي ءعءللا تابلءرمللا ءرزنللا نءاعملا نم ءشءلل ءلباق ريع ءايوتسم

قېبىتلىق	فصل	ئەسلىدىكى ھەيئەت
تەتقىقات ۋە تەجرىبە	PL-CP366 تىزىملىك رىسۇن لايىھىسى	
تەتقىقات ۋە تەجرىبە	قېلىپ (CNC) لايىھىسىنى ئاساس قىلىپ ياساش ۋە تەييارلاش	
تەتقىقات ۋە تەجرىبە	تەتقىقات ۋە تەجرىبە ئۈچۈن ئىشلىتىش ۋە ئىشلىتىش	

15 - بادال يلاع Tfm ققي قدلا تاجوم لاب مضه لة عو ل ماح تان يلا عري ضحت م عدل صي صحت لل ل باق ا ع وضو

رقصن لة م قر: PL-CP353



ة مدقم

لماح مادختساب ة يربخ م لة ة جات ن لة ني سحت
ص صخ م لة TFM ققي قدلا تاجوم لاب مضه لة عو ل ماح
يلا ع طغض تحت تان يلا عري ضحت ل م ص م لة او
رارقتساو ة قئاف ة يئاي مي ك ة م واق م ب زي مت يو
لم لة ريس ربع راث ل ل ققي قدلا ل ل يلا ع ل ل يرح
ب ل ط م لة ي ث ح ب لة او ي ع ان ص لة

دي ز م لة فر ع

قي ب ط لة	فصولا	ة سي ئير لة ة ئاف لة
ة يئاي ب لة ب رت لة ل ل يلا ع	نداع م لة ن ع ف ش ك ل ل ة ز ك ر م لة ص ا م ا لة مادختساب بساور لة او ب رت لة تان يلا ع مضه لة يئاي ب لة	ق ب ئ ز لة ل م لة ة ري اط م لة رص ان ع ل ل ع ف ر م د ا د ر ت س ا ص ا ص ر لة او
ة ي و ا ل ا ر ا ب ت خ ا	ا ق ف و ي ر ص ن ع ل ب ا و ش ل ر ا ب ت خ ا ل (APIs) ة ل ا ع ف لة ة ي ن ا ل د ي ص لة تان و ك م لة ر ي ض ح ت USP. ت ا د ا ش ر ر ا ل	ة ي ع و ا ل م ع د م ا ط ن م ن و ل ت لة ر ط خ ي ل ع ي ض ق ي
ا ذ ع ا ل ة م ا ل س ص ح ف	نداع م لة او ة م ا س لة ن د ا ع م لة ن ع ف ش ك ل ل ة د ق ع لة ة يئاي ب لة ت ا ف و ص ف م لة ن د ع م ت ة يئاي ب لة	م ج ح لة ت ا ذ ت ا ع ف د ل ا ر ا ب ت خ ا ل ة ي ج ا ت ن ا ل ة ي ل ا ع ة ج ل ا ع م ر ي ب ك ل ل
يئاي مي ك و ر ت ب لة ل ل يلا ع	ة ر ز ن لة ن د ا ع م لة ي و ت ح م د ي د ح ت ل ت ا ز ف ح م لة او ة ل ي ق ت لة ت و ي ز لة ل ل ح ت	ة ي و ص ع لة تان يلا ع مضه لة ي ل ا ع لة ط و غ ص لة م و ا ق ي
ي ج و ل و ي و ج لة س م لة	ة ر د ا ن لة ة ي ص ر ا لة ر ص ا ن ع لة م ي م ك ت ل ر و خ ص لة تان يلا ع و ن د ا ع م لة ت ا م ا ح مضه	ك ي ر و ل ف و ر د ي ه لة ص ا م ا ط ل ل ة يئاي ب لة ت س ا ة م و ا ق م
ر م ي ل و ب لة د ا و م ر ا ب ت خ ا	ت ا ت و ل م لة او ت ا ف ا ص ا ل ا ل ل يلا ع ل ل ت ل ط ا ط م لة او ك ي ت س ا ل ب لة تان يلا ع ك ي ك ف ت	ل و ط م لة ن ي ح س ت لة ت ح ت ي ل ك ي ه لة ل م ا ك ت لة ي ل ع ط ف ا ح ي
ي ج و ل و ي و ب لة ل ل يلا ع ل ل ي ر ي ر س لة	ة ر ز ن لة ر ص ا ن ع لة ت ا ح ب ا و ة ي م س لة ت ا س ا ر د ل ل ة ج س ا ل ا و ا م د لة تان يلا ع ة ج ل ا ع م	ة ي س ا س ج لة ي ل ا ع ف ش ك ل ل ة ي ق ن ة ي ن ة ي ل ا ع ا ق ب ن م ن ص ي ICP-MS. ط س ا و ب

ة ز م لة	ت ا ف ص ا و م لة ل ي ص ا ف ت (ج د و م ن لة) PL-CP353
ة د ا م لة ب ي ك ر ت	ل د ع م ن ي ل يئاي و ر و ل ف ا ر ت ت ي ل و ب) ز ي م ت م TFM
ي ن و ك ت لة	ا ع ص و 15 - ب ة ج ا ت ن ا ل ا ي ل ا ع ط ي ط خ ت
ي ع ي ن ص ت لة ق ي ر ط	ق ي ق ي د و ص ص خ م (CNC) ر ت و ي ب م ك ل ا ب ي ل ا ع ش ت
يئاي مي ك ي ق ا و ت لة	ة ي و ص ع لة ت ا ب ي ذ م لة او د ع ا و ق لة او ة ي و ق لة ص ا م ا ح لة ل م ا ش ة م و ا ق م
ل ي غ ش ت لة ة ر ا ح ة ج ر د ق ا ط ن	د د ح م لة مضه لة ل و ك و ت و ر ب ت ا ب ل ط ت م ي ل ع ا ن ا ب ص ي ص خ ت ل ل ل باق
ط غ ص لة ف ي ن ص ت	ط غ ص لة ة ي ل ا ع ة ي ع و ا لة ت ا ي ل م لة م ع د ل س د ن م
د ا ع ا ل ا	ي ل ص ا ل ا ة ق ي ق د ل ا ت ا ج و م لة ف ي و ج ت د ا ع ا ب ق ب ا ط م ل ل م ا ك ل ا ب ص ي ص خ ت ل ل ل باق
يئاي ه ن لة ح ط س لة	ل يئاي ص ا ص ت م ا ل ا ق ن لة ي ل ا ع ل و ق و ص ح ط س
ق ا و ت لة	ة ي ل ص ا ل ا ة ع ن ص م لة ة ك ر ش ل ا ب ة ص ا ح لة مضه لة ة ي ع و ا م ا ل ي ل ص ص خ م ق ب ا ط م

قېبىتىڭىز	فصل	سېستېمىڭىز
سېستېمىڭىز	PL-CP133 - لىڭىڭىزنىڭ لىڭىڭىز	
ئىشلىتىش ئۇسۇلى	ئىشلىتىش ئۇسۇلى ئۈچۈن كىرىش نۇقتىسى	

نم ءادأل ي ل ع ا ق ي ق د ل ا ت ا ج و م ل ا ب م ض ه ل ا ء ا ع و ر م ي ل و ب و ر و ل ف ل ا ن م ص ص خ م ي ض م ح م ض ه ن ا ر خ ، ل ا د ب ت س ا ل ل ت ا ن ي ع ل ا د ا د ع ا ل ة ي ك ذ ة ي ل م ع م ت ا و د ا ر ص ن ع ل ا م ق ر : P L - C P 1 3 2



ة م د ق م

ت ا ج و م ل ا ب م ض ه ل ا ء ا ع و ا ب ي ر ز ن ل ا ك ل ي ل ح ت ن س ح
ة م و ا ق م ل ة م م ص م P T F E ن م ء ا ق ن ل ا ء ا ق ي ق د ل ا
ت ح ت ء ا ع ء ا ق ي ق و ث و م و ء ا ن ا ن ت س ا ء ا ي م ي ك
ن م ء ا ع ص ص خ م ل ا ن ل و ل ح ن م ض ت ، ط غ ص ل ا
ت ا ي ل م ع ي ف ث و ل ت ي ا د و ج و م د ع ر م ي ل و ب و ر و ل ف ل ا
ي ك ذ ل ا د ا د ع ا ل ا و ، ء ب ل ل ط م ل ا ي ض م ل ا م ض ه ل ا
ء ا ع ل ي ل ح ت ل ا ء ا ع ل م ع م ل ا ت ا ي ل م ع ل ا و ، ت ا ن ي ع ل ل
ء ا د ا ل ا ء ا ع .

د ي ز م ل ا ف ر ع ا

ق ي ب ط ت ل ا	ف ص و ل ا	ء ا ع ء ا ق ل ا
ء ا ي ب ي ر ز ن ل ا ل ي ل ح ت ل ا	ن ع ف ش ك ل ل ي ح ص ل ا ف ر ص ل ا ء ا ي م و ب س ا و ر ل ا و ب ر ت ل ا ت ا ن ي ع م ض ه I C P - M S ر ب ع ء ل ي ق ت ل ا ن د ا ع م ل ا	ت ا ث و ل م ل ل ء ا ق ي ق د ف ش ك د و ح ن م ص ي ء ر ز ن ل ا ت ا ث و ل م ل ا ب ر س ت م د ع ة م ط ن م ل ا
ت ا ر ص ح ت س م ل ا ء د و ح ء ب ق ا ر م ء ا ن ا ل د ي ص ل ا	ء د ع ا س م ل ا د ا و م ل ا و (A P I s) ء ل ا ع ف ل ا ء ا ن ا ل د ي ص ل ا ت ا ن و ك م ل ا ر ي ض ح ت ر ص ن ع ل ا ب ء ا و ش ر ا ب ت خ ا ل	ء ا ن ا ل د ي ص ل ا ت ا ر ا ب ت خ ا ل ا ع م ل ا ء ا ق ن ل ا ء ا ع د ا و م ل ا ع ن م ت ء ا س ا س ح ل ا
ء ا د ع ا ل ا ء م ا ل س ر ا ب ت خ ا	خ ي ر ز ن ل ا ل م ت ت ا ث و ل م ل ا ء ب ق ا ر م ل ء ا د ع ا ل ل ء ا و ص و ص ل ا ت ا ف و ف ص م ل ا ل ل ح ت ر ص ا ر ل ا و م و ي م د ا ك ل ا ل	ت ا ر و د ء ا ن ا ت ا ء ر ي ا ط م ل ا ل ي ل ا ح م ل ا ن ا د ق ف ق و ف ت م ل ا ق ا ل غ ا ل ا ع ن م ي ء ا ر س ل ا ن ي خ س ت ل ا
ء ا ي م ي ك و ي ج ل ا ف ا ش ك ت س ا ل ا	ء ا و ن د و ع ص ا م ح ا ط ي ل ا خ م م ا د خ ت س ا ب ن د ا ع م ل ا و ت ا م ا خ ل ا و ر و خ ص ل ا ت ا ن ي ع م ض ه ك ي ر و ل ف و ر د ي ه ل ا ض م ح ل م ش ت	ل ي ل ك ي ه ل ش ف ن و د ط غ ص ل ا ي ل ا ع ي ن د ع م ل ا ل ل ح ت ل ا و H F ل م و ا ق م
ت ا ي و ا م ي ك و ر ب ت ل ا ل ل ح ت	ل ي ل ح ت ل ا خ ل ا ط ف ن ل ا ر و س ك و ت ا ر م ي ل و ب ل ا و ت ا ز ف ح م ل ا ت ا ن ي ع د ا د ع ا ء ا ن ي ع م ل ا ت ا ف ل ح م ل ا	ص م ح ط ي ل ا خ م و ء ا و ص و ص ل ا ت ا ب ي ذ م ل ل ء ا ي ء ا ي م ي ك ء م و ا ق م ء ا ز ك ر م ل ا ك ي ت ي ر ب ك ل ا
ر ي ر س ل ا ت ح ب ل ا	م و م س ل ا ت ا س ا ر د ل م ا ط ع ل ا و م د ل ا و ء ا ج و ل و ي ب ل ا ء ج س ا ل ا ت ا ن ي ع م ض ه ر ص ا ل ا	ت ا ن ي ع ل ا ن ي ب ل ا ق ت ن ا ل ا ن م ف ي ط ن ت ل ا ء ل ه س ح ط س ا ل ا ل ل ق ت ء ا ع و ن ت م ل ا ء ا ج و ل و ي ب ل ا
ء م د ق ت م ل ا د ا و م ل ا م و ل ع	ل ط ي ف ك ي م ا ر ي س ل ا ف ا ل س و ء ا د ج ل ا ء ا و ن ا ن ل ا د ا و م ل ا ل ل ح ت و ق ي ل خ ت ء ا ر ا ح ء ا ي ء ا م ف و ر ط	ن ي ب و ل ط م ل ا ن ي ي ل ا ع ل ا ط غ ص ل ا و ء ا ر ا ح ل ا ت ا ج ر د ن ي ب ع م ج ل ا ل م ح ت ي ء ا ر ا ح ل ا ء ا ي ء ا م ل ا ت ا ل ع ا ف ت ل ل

ل م ا ع م ل ا ء ع و م ح م	ت ا ف ص ا و م ل ا ل ي ص ا ف ت	ج : ن م ل ا ر ص ن ع م ق ر P L - C P 1 3 2
ي د ا م ل ا ء ا ن ب ل ا	P T F E / T F M ل د ع م / P F A	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ق ف ا و ت ل ا	ف ي و و ر ك ي م ل ا ء م ط ن ا ل ء ا س ي ء ر ل ا ء ا ر ا ج ت ل ا ت ا م ا ل ع ل ل ل ي د ب	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ء ا ر ا ح ل ا ء ج ر د د ح	ف ي و و ر ك ي م ل ا ء د ع ا س م ب م ض ه ل ل ن س خ م	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ط غ ص ل ا ف ي ص ن ت	ي ل ا ع ل ا ط غ ص ل ل ن ا م ا م ي م ص ت	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ء ا ع و ل ا ء ع س	ء ا ع و ن ت م ء ا ل خ ا د ت ا ع س ر ف و ت	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ء ا ع ي ل ش ت ل ا ء ق د	ء ا ه ل ل ء ا د ب ل ل م ن C N C ل ي ل ع ي ل ش ت ب ع ي ص ت	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ح ط س ل ا ب ي ط ي ش ت	R a ≤ 0.4 ر ت م و ر ك ي م (ء ا ع ل ل ل س ل م)	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ء ا ي ء ا ي م ي ك ل ا ء م و ا ق م ل ا	ل (ل ، H N O 3 ، H C l ، H F ، H 2 O 2) ء ل ا ك ل ا ء ع و م ل ا	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م
ء ا د ا س ل ا ع و ن	ء ا ي ك ي ن ا ك ي م ت ا ي ش ح و ا ق ا ل غ ا ل ا ء ا ي ء ا ذ ء م ط ن ا	ء ا ع ص ص خ م ت ا ف ص ا و م

Tfm دام نم ءاقنللا ةقيلق دلا تاجوملاب مضهلا ةيوعوأ ةصصخملا تانيعللا ريضحت ةمظنأ و ةرزنللا رصانعللا ليحلحتل

رقصنعللا م قر: PL-CP370



ةمدقم

دام نم ةزيمتم ةقيلق دلا تاجوملاب مضه ةيوعوأ طغضلل تحت تانيعللا ريضحتل ةممصم TFM ةيولفلل تاناظلل هذه نمضت. ليعللا ةمواقم صيخصت لل ةلباقللا ةيرميولللا ليحلحتل آي رارح آرارقتسا و ةقئاف ةيئاي ميكنم ةوعونتم ةومجم ربع ةرزنللا ندامعللا ةيعلانصللا ةيربخملا تاقيلق بطتلا.

ديزمللا فرع

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ةقئافلا
ةيئيبلا ةبزلتلا ليحلحت	ديدحتل ةدقعملم بساورلا و ةبزلتلا تاقوفصم مضه ICP-MS. ربع ةليقتللا ندامعللا تاي ميكنم.	حشرت مدع عم ةرياطتلم رصانعللل لماك دادرستاءا و لوا نارنج نم.
تارصحتسملا ةدوح ةبقارم ةيئيبلا ليحلحت	APIS (API) ةلءافلا ةيئيبلا تانوكملا ريضحت USP <232>/<233>. ةيئيبلا نواوشلا تارباختلا.	فشكللا دودحل لاثملاءا ءاقنللا ليعللا TFM نمضي ةمراضلا ةيئيبلا.
فاشكستالا ةيئيبلا ليحلحت	مادختساب ةيئيبلا تانوكملا ندامعللا تاماخ ءاباذ HF. كلذ يفا ميب ةيئيبلا نواوشلا تارباختلا.	يفك يولفورديلا صمجل ةيئيبلا تاسا ةمواقم ةيئيبلا طغضلا و ةرارحل تاجرد.
ةيئيبلا ءاقنللا ءامالسا رابختا	ةدقعملم ةيئيبلا ءاقنللا تاجنملا ليكفت تانوكملا و تايئيبلا ليحلحتل نواوشلا ءاقنللا.	حنتت يئيبلا تانوكملا طغضلل ةيوق ءاعلم ءاقنللا ءاقنللا حناونللا نم ءاقنللا تاي ميكنم.
تايوا ميكنم ءاقنللا ليحلحت	ماخلم طفنللا تاقنللا تارم و تارم يولللا و تارم لم مضه ءاقنللا رصانعللا ءاقنللا.	دنغ يئيبلا ءاقنللا ءامالسا ليعللا طاقنللا ميكنم ءاقنللا ءاقنللا ءاقنللا تارم.
يريسرلا تاجنللا	تاسارنللا ءاقنللا ليحلحتل ءاقنللا و ءاقنللا ليحلحتل.	تاجنللا ءاقنللا ءاقنللا ليحلحتل ءاقنللا ليحلحتل.
ةيئيبلا ءاقنللا ءاقنللا	ءاقنللا ءاقنللا ليحلحتل ءاقنللا ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.

تاقنللا ءاقنللا	ةململلا ليحلحتل (PL-CP370 ليئيبلا)	صيصحتللا تارايح
ةيئيبلا ءاقنللا	TFM (PTFE) (لءعم)	دنغ يئيبلا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ةقفاوتلملا ءاقنللا	XT-MUI / XT9906 ءاقنللا ليحلحتل	دروتسم و ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ءاقنللا ءاقنللا	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ءاقنللا ليحلحتل	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ءاقنللا ليحلحتل	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ءاقنللا ليحلحتل	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ءاقنللا ليحلحتل	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.
ءاقنللا ليحلحتل	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.	ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل.

PL-CP370 ءاقنللا ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل ليحلحتل

يجولويجلا ليلحتلل لم 5 عسب طغضلا يلاع PTFE مضمه ءاعو ارتت يلوب نم ةيلخاد مضمه ةنابط ، لكآتلل مواقم ، نداءم لل (Tfm) نيليثي ورولف

رصنعن ال مقر : PL-CP346



ةمدقم

5 عسب ءادألا ةيلع PTFE مضمه لة ءو رفوت يرح رارقنساو لكآتلل ةقئاف ةمواقم لم بعصلا نداءم لل يجولويجلا ليلحتلل زاتم ، ءوچلا ةيلع تارمي لوب ورولف نم ةمصم مدع صيصيختلل ءلباقلا تادحولا هذ نمضت ةنيلحتلل لماك ميححت لدم قيقحتو ثولت دوچو تاي لم عمل ةنّسحم ، طغضلا ةيلع تائي بي في ءرزنلا رصانعلا فشك

ديزمل افرع

قيبطتلا	فصولا	ةيسيئرلا ءدئافلا
ةيجولويجلا تاماخلا مضمه	HF و تاطلخ مادمختساب ءراحتلل ءمواقملا نداءم لاو تاكيلي ليلحتلل ءلماكل ءب اءالا HNO3.	نداءم لاو ءرذنلا رصانعنل لماكل اءارنسال نمضت ةنمئتالا.
بساورلاو ءبرتلا ليلحت	صااصل لثم ءليقتلا نداءم لاب ثولتلا نع فشك لل ءيئيبلا تانيلع ميححت موركلال و موي مءاكلال و	ةنيلعلا ءاقن ليلع طفاحتو ءيئيبلا ثولتلا نمع
تايوامي كورتبلا رابتخا	يوتحم ديحنتل ءليقتلا مءلا طفنلا روسكو تازفحم لل طغضلا يلاع ليلحتلا نداءملا.	روءت نود يلاعلا طغضلا ءرخباو ءيوضعل تايئيملا موقت
ةيلع ءاوملا ريضحت ءاقلا	ب.ئاوشلا فلم ديحنتل مءقتملا كي ماري سالاو تالصلوملا ءابش ءجرد ءاوم مضمه	ءطساوب ساسحلا فشك لل ءياغلل ءضفنم ءيغارف ميقي ICP-MS.
ينءءتلا ءوچ ءب ءقارم	ءراختسال ءءافءو مءالا ءجرد ءب ءقارم لي موي ءاات ءالن ءانيلع ءريس مضمه	ةيلعانصلا تائيئيبلا في قسقم ءءو ءيلاع ءيحاتن
يرزنلا ليلحتلا ينءالديصلا	تازفحملا نداءم نم قيقحتلل (APIS) ءلاعلا ءيئيبلا نداءملا كي كفت ءيئيبتملا.	ةيلعلا تانيلعلا ريضحتل ءمصم ءيئيبتملا ريغ مء بي في ثولتلا نم

تافصاوملا ءئف	رصنعن ال مقر (PL-CP346) لمءملا ليصاف
ءومنلا فرعم	PL-CP346
ةيمسال ءعسلا	5 لم (لماكلاب صيصيختلل ءلباق يرءا مءءا ؛ ساسايقلا نيوكتالا)
ةيساسالا ءاوملا	PTFE يلاعلا / TFM لءعم (قبيبطتلا ليلع ءب صيصيختلل لباق)
عيصنلا ءقيرط	صصخم عيصنت / CNC مادمختساب ءلاع ءقءب لوغشم
لكآتلا ءمواقم	ةيوضعل تايئيملا ءواقلا ءيوقلا صامءلا ءلماش ءمواقم
يوصقلا ءراحتلا ءجرد	ءءملا ءجردو رءءل كس ليلع ءب صيصيختلل ءلباق
ليغضتلا طغض	طغضلا يلاع ءلل مءملا مءظنلا في مضمه لل مصم
ءرزنلا رصانعلا ءاقلا	ppb و ppt تايوتسم ب يرزنلا ليلحتلل نّسحم
ءلاعلا تاءمستلا	(صصخملا ميمصتلا ءنء ءءءم ءاعبا ريفوت متي) قيقء CNC تاءمست
ءالءلا ءون	(صيصيختلل ءلباق) طقف ءنابط و ءالءلا ءاطء تانويك
قفاوتلا	ةقيقءلا تاءوملا ءمظنأو ءسايقلا طغضلا ءلاع مضمه لة ءلء عم قفاوتم

قياسات	وصف	هسته القياس
وصف القياس	رقم القياس: PL-CP308	
البيانات	يستخدم القياس كحجم مادة قياسية مصنوعة من رابع م ±0.05	

تدعم القياسات في درجات الحرارة من 0.01 < (قوة القياس، موثوق بها، صافية) درجة الحرارة من 0.01 < (قوة القياس، موثوق بها، صافية)



Kintek

ةقطنم ،مولعل ةءاج 89 مقر :سئئرل رقرملا
نصلل ،وشئغنش ةقئافل اءولونكلا

WhatsApp